

Портфолио Горобченко Станислав Львович



Телефон мобильный +7-921-948 82 29
Город – Санкт Петербург.
Электронная почта: sgorobchenko@yandex.ru

Образование

1985 - Головной Ленинградский технологический институт холодильной промышленности (ЛТИХП). Инженер – механик по холодильным и компрессорным машинам и установкам.
Кандидат технических наук,
1992-2013 - MBA, 2012 OPEN UNIVERSITY, Великобритания. Диплом MBA
1982 школа молодого изобретателя и рационализатора при ЛДНТП, Ленинград,
2013-2014 - МУНТРР, Санкт-Петербург, диплом об окончании 2-х годичного обучения, сертифицированный специалист ТРИЗ

Основные интересы:

- Развитие и применение техник ТРИЗ для практического применения в промышленности, включая решение практических задач.
- Развитие и использование методов прогнозирования в бизнесе и промышленности

Справка по выполненным работам в разрезе изобретательской, инжиниринговой и прогнозной деятельности на основе применения ТРИЗ

ИЗОБРЕТАТЕЛЬСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Автор пяти изобретений и одного патента

Книги и статьи по применению ТРИЗ в промышленности и маркетинге, производстве и бизнесе. Среди них (некоторые в подготовке и черновиках):

- Эффективные приемы решения маркетинговых задач
- Рынок как нелинейный фрактал и фрактальный маркетинг
- Наука логики для менеджеров. Диалектический подход.
- Развитие регулирующей арматуры в контурах регулирования технологических схем ЦБП
- Программы повышения эффективности арматурного хозяйства

ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТРИЗ

1. Разработка методики дальнего прогнозирования технических систем на основе анализа надсистемных требований
2. Разработка концепции повышения конкурентоспособности печатного издания против интернет сайтов.
3. Прогноз развития компрессоров и арматуры для компрессоров.
4. Прогноз развития противопомпажных клапанов Metso Automation для газовых турбин.
5. Анализ свертываемости арматуры в технологических схемах ЦБП, нефтехимии, нефтепереработки и энергетики. Поиск новых векторов развития.

6. Разработка концепций продаж дорогой энергетической арматуры Metso Automation на предприятия энергетики с применением различных экономических и технических эффектов.
7. Разработка вопросов формирования арматурного хозяйства крупных предприятий как единой системы и поиск системных свойств и синергетических эффектов. Предложение этих концепций на арматурном рынке. Разработка на этой основе программ повышения эффективности арматурного хозяйства.
8. Разработка концепций агрегатированных узлов газогорелочного оборудования для внедрения на крупных котлах и предложение для энергетической отрасли и отраслей с развитой промышленной энергетикой.
9. Решение задачи повышения ударной вязкости литой стали для криогенных температур методом ММЧ.
10. Прогноз развития литых аустенитных сталей для криогенной арматуры и криогенной техники на основе ЗРТС.
11. Опыт формирования линий развития технических систем по различным областям техники (криогенная, центробежное литье, печные ролики, оборудование ЦБП, узлы и контуры регулирования, арматура и пр.).
12. Разрешение организационных противоречий на производстве с применением системного подхода.
13. Прогнозы развития заготовительного и механического участков на заводе Ленпродмаш. Опыт системного анализа проблем с целью повышения производительности и снижения организационных трений с транспортным участком.
14. Разработка и внедрение технологии резания труб и прутков небольшого диаметра, повысившая производительность в несколько раз и снизившая подкалку концов заготовок на ПО Ленпродмаш.
15. Более 20 рационализаторских предложений по вопросам совершенствования технологии и организации труда на заготовительном и механическом участках на ПО Ленпродмаш.
16. Опыт подготовки ТЭО различных производств.
17. Прогноз развития использования сухих воздушных конденсаторов вместо конденсаторов водяного охлаждения в Санкт-Петербурге и использование этих материалов для продвижения решений компании York International в маркетинговой деятельности.
18. Разработка концепции перевода с централизованного холодоснабжения на снабжение холодом при помощи распределенных систем с использованием техники York International на основе линий развития технических систем с применением закономерностей дробления и кастомизации.
19. Разработка концепции развития маркетинговой деятельности и образовательных услуг в образовательных учреждениях и повышения квалификации в Университете Педагогического Мастерства (УПМ).
20. Разработка прогноза развития мелющих шаров и мелющих тел для компании Глендора и ОАО "Кузнечный завод" при Кировском заводе. Проработка технологий прокатки и ковки с удешевлением производства (из копыт проката, из использованных железнодорожных рельсов). Инжиниринговая проработка изготовления мелющих тел с высокой коррозионной стойкостью, с высокой истирающей способностью на основе смещенного центра тяжести и пр.
21. Прогнозирование развития валов для полиграфии, ЦБП, текстильной промышленности и пр. Определение наиболее сильных решений, в частности для снижения вибрации и резонансных явлений. Нахождение составов сталей для реализации концепции «вал сам гасит возникающие вибрации».
22. Прогнозирование и доработка до новых продуктов или стартапов центробежнолитой продукции завода ЧЛМЗ (Череповец). Переход к биметаллическим бронзовым втулкам, использование поверхностного легирования, увеличение теплопередающей поверхности жаропрочных труб для реформинга, повышение качества катализа в трубах реформинга, прогнозирование развития отдельных центробежнолитых труб в змеевики с использованием системных эффектов через связи с надсистемными требованиями. Работа по выявлению перспективных направлений развития использования центробежного литья, в частности вместе с сопрягающимися технологиями – ротационной четырехбойковой ковки, гидравлической раздачи, ковкой с осадкой вовнутрь, прессования биметаллических полых пальцев для гусеничного транспорта, изготовление втулок из стали Гадфильда для пальцев экскаваторов и пр.

23. Прогнозирование и проведение работ по изготовлению и дальнейшему продвижению биметаллических труб для пульпопроводов алмазной пульпы, для закладочных трубопроводов, для труб подачи цемента и пр.
24. Прогнозирование развития печных роликов с определением линии развития биметаллических материалов с высокой теплопроводностью (стале-медных) и роста использования роликов на основе интерметаллидов (материалов с химическими соединениями металлов).
25. Прогнозирование и разработка технологии изготовления биметаллических гофрвалов с высокой износостойкостью и простотой изготовления
26. Прогнозирование и разработка технологии изготовления роликов отводящих рольгангов с высокой разгаростойкостью
27. Прогнозирование и разработка концепций конструкционных материалов роликов МНЛЗ, гидроцилиндров, втулок буровых насосов, пресс экструдеров, биметаллических подшипников и др.
28. Прогнозирование развития грузов – утяжелителей для погрузчиков МАЗ с использованием вибродемпфирующих сталей.
29. Разработка решений для снижения издержек изготовления прокатных валков с применением бандажей из центробежнолитых заготовок со смещенной дендритной структурой.
30. Разработка концепций комплексного обслуживания металлургических, судостроительных, нефтехимических предприятий центробежнолитой продукцией.
31. Разработка концепции потребительских характеристик центробежного литья, на основе анализа технологических эффектов, сопровождающих центробежное литье и их использования.
В частности:
 - отработка использования большей гибочной способности центробежнолитых труб из жаропрочных сталей для изготовления колен;
 - применение эффекта вытеснения меди из поверхностной зоны центробежнолитой заготовки для неистирающихся азотируемых шестерен и зубчатых колес;
 - использование эффекта направленного роста дендритов для повышения теплопроводящей способности медных кристаллизаторов,
 - использование эффекта равных напряжений в одинаковых структурных составляющих для центробежнолитых фланцев;
 - использование совокупности эффектов (немагнитные и стойкие к истиранию метастабильные стали) для роликов грохотов из метастабильных сталей;
 - использование эффекта лучшего противостояния дендритной структуры центробежного литья истиранию для дисковых ножей;
 - использование технологических эффектов создания трехслойной структуры в центробежнолитых трубах для лучшего сопротивления растягивающим и скручивающим напряжениям;
 - использование литейной композитной структуры с перемежающимися прочными и пластичными участками для повышения ударной вязкости;
 - применение эффекта вибродемпфирования при отклонении от оси вращения в центробежнолитых роликах и валах и пр.
32. Создание альтернативной теории хладноломкости и доведение ее до публикаций и использования для прогнозирования новых композиций криогенных сталей и сплавов.
33. Развитие способов сотрудничества с компаниями – производителями заготовок и оборудования для нахождения новых ниш рынка, доведения решений до стартапов, разработки материалов по продвижению, участие в продвижении и пр.